

**КАТАЛОГ  
MT20**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
&  
МОНТАЖ**



ДОЛГОСРОЧНЫЙ ПАРТНЕР



# MT20

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ DRY-CAST



Видео  
производственного  
процесса.



## ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Высокая производительность.
- Производство: 8 деталей менее чем за 8 часов.
- Управление двумя операторами.
- Гидравлические движения во всех своих функциях.
- Максимальная надежность.

## ГИБКОСТЬ:

- Модульность от 2x2 м. до 4x3м.
- Толщины от 15см. до 25см.
- Высота от 1 до 2 м.
- Нет необходимости в строительных работах.
- Легкая транспортировка.

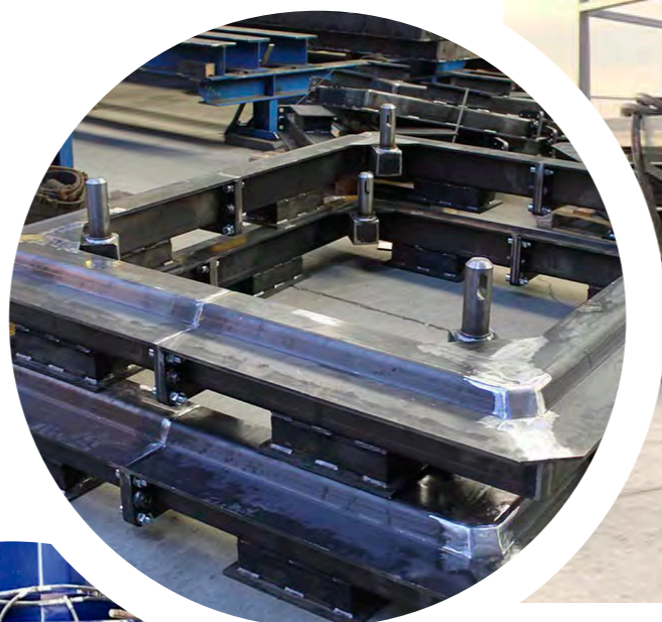
Устанавливается поддон на полу, на него с помощью мостового крана подаются внутренняя и внешняя опалубка, которые закрепляются с помощью гидравлических захватов. После подъема прессующего устройства монтируется арматура.

Далее начинается постепенное бетонирование заданного количества смеси, для обеспечения надлежащего заполнения формы последовательно запускаются необходимые вибромоторы. После заливки бетона выполняется прессование вместе с виброуплотнением.

Далее происходит размыкание гидравлических захватов, снимаются рама прессующего устройства вместе с внутренней и наружной опалубками, на основании остается лишь готовое изделие.

После нескольких часов (точное время зависит от качества цемента и рецептуры бетона) сборный лотковый элемент набирает достаточную прочность для его перемещения на склад. Сразу после этого производственный процесс повторяется на новом основании.

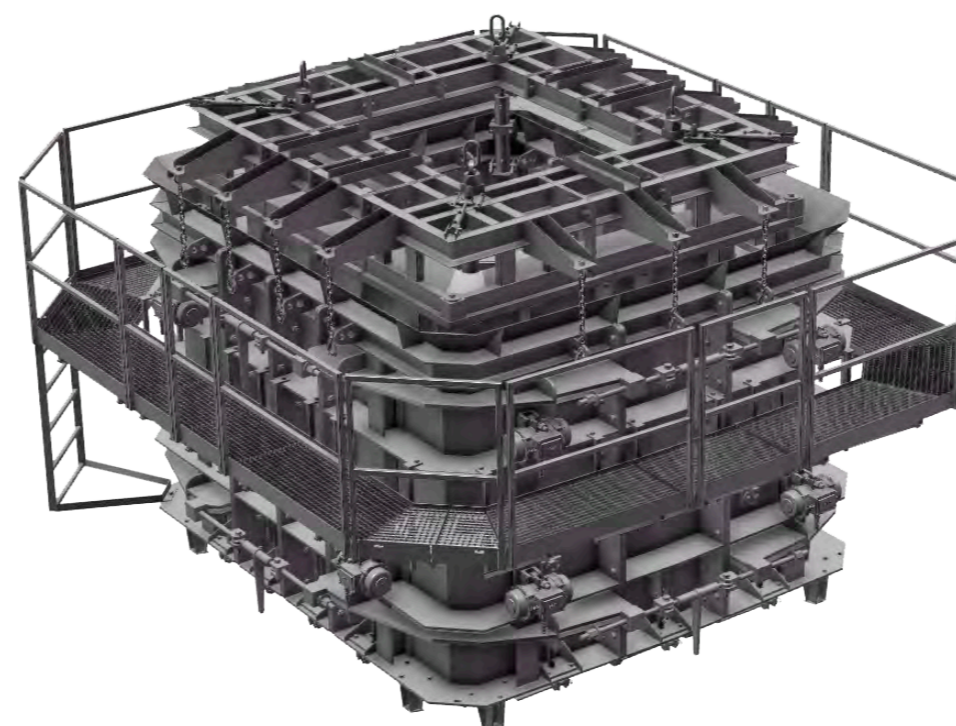
Все операции в производственном процессе могут выполняться с небольшим количеством персонала, что приводит к снижению стоимости конечного продукта.







Стыковка различных опалубочных модулей и основания производится вручную при помощи болтовых соединений. Опалубочные панели имеют высокоточную механическую обработку, что гарантирует плотное прилегание секций друг к другу. Все соединения снабжены центрирующими устройствами и экстракторами для облегчения сборки и разборки дополнительных модулей.



## ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

MT20 был разработан с использованием новейших программ 3D CAD, благодаря их инструментам мы можем выполнять моделирование для проверки устойчивости и безопасности, анализировать кинематику сборки и моделировать производительность оборудования, тем самым помогая нам делать все для улучшения качества.

Moldtech располагает новейшими инструментами проектирования и расчета конструкций, позволяющими внедрять инновации, улучшать и разрабатывать каждый раз новое улучшенное оборудование.



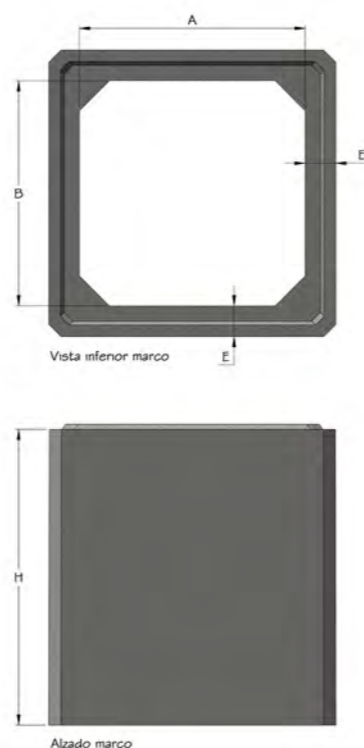


# MT20 МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ DRY-CAST

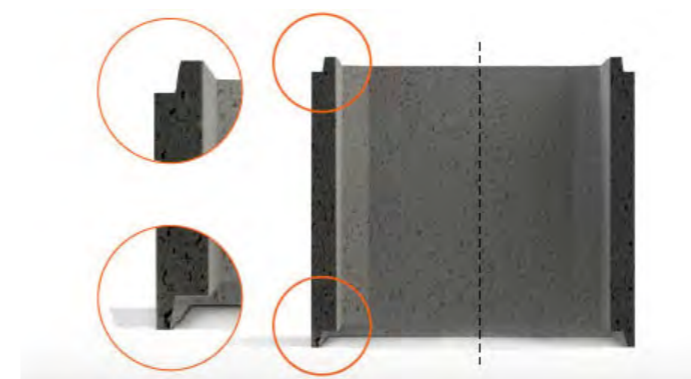
MT20 - это модульное оборудование, позволяющее с использованием различных дополнительных элементов сборной наружной опалубки производить готовые изделия различной толщины.

Наружная и внутренняя опалубка, а также днища являются модульными, поэтому добавляя или убирая тот или иной модуль достигается разнообразие размеров и толщин в зависимости от потребностей клиента.

РАЗМЕРЫ АxВ	ТОЛЩИНА E	ВЫСОТА Н
2 x 2 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2 x 2,50 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2 x 3 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2 x 3,5 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2 x 4 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2,50 x 2,50 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2,50 x 3 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2,50 x 3,50 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2,50 x 4 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
3 x 3 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
3 x 3,50 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
3 x 4 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.



**Возможность изготовления на заказ различные размеры изделия**



## КОМПЛЕКТ СОСТОИТ ИЗ

- Форма размером 2 x 2 с разными толщинами.
- Пресс-шасси.
- 1 Прессующее устройство с пазогребневым соединением.
- 10 кольцевых модульных оснований амортизирующими блоками.
- Электровибрационная система с частотным преобразователем.
- Гидравлический центр управления.
- Сменные панели для размеров более 2x2 с механизированными краями для идеальной подгонки размеров.
- Рабочая платформа.



**ПАЗОГРЕБНЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ КУЛЬВЕРТА ИЗГОТAVЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ХАРАКТЕРИСТИКАМИ КЛИЕНТА.**



# Moldtech

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

## СЕВИЛЬЯ, ИСПАНИЯ, ЕВРОПА

Ул. Polysol Uno, 40  
Пром.зона Piedra Hincada.  
41500 Alcalá de Guadaíra, Севилья.

Тел\_ +34 955 44 41 90  
E\_ info@moldtechsl.es

[www.moldtechsl.es](http://www.moldtechsl.es)

in @

